

AKTIVKOHLEFILTER E-AF80/670

Filter zur Abscheidung von H₂S und Siloxanen aus Faulgasen



EINSATZGEBIETE | ANWENDUNG

Faulgasverwertung/Gasreinigung in:

- Kläranlagen mit Schlammverwertung/ Faultürmen
- Biogasanlagen

PRODUKTBESCHREIBUNG

Die Aktivkohle befindet sich in einem Edelstahlbehälter und wird von vorgetrocknetem Gas durchströmt. Die Aktivkohle bindet das im Gas enthaltene H₂S und Siloxan infolge ihrer Adsorbtienseigenschaften. Für den Kohlewechsel ist ein gesonderter Anschluss zur Absaugung der Kohle vorgesehen.

KONSTRUKTIONSMERKMALE

- Edelstahlbehälter mit Gaseintritt und Gasaustritt
- Inertisierungsanschlüsse
- Öffnung für Aktivkohlewechsel
- Zwischenboden
- Prüfdruck 3 bar möglich
- Volumen der Aktivkohle 300 bis 1500 l
- Baugrößen Gasleitung DN 50 bis DN 200

VORTEILE

- Anpassung an Bestand als Ersatz oder Erweiterung möglich
- Fertigung aus Standard-PN10-Teilen
- Einfacher, sauberer Aktivkohlewechsel

